

## MEVA VA UZUMGA SHARBAT OLISHDAN OLDIN ELEKTR

### IMPULSLI ISHLOV BERISH QURILMASI

**Ishlanmaning tavsifi:** Meva va uzumga sharbat olishdan oldin elektr impulsli razryad bilan ishlov berish orqali meva xujayralari tarkibidagi sharbatni berishga bo'lgan qarshiligini kamaytirish hisobiga ulardan sharbat chiqishi 8-10 % ga ortadi.



*Qurilmaning ishlash jarayoni*

#### **A. Qurilma**

*Gabarit o'lchamlari, –(1600x40x1050) mm*

*Massasi, – 120 kg*

*Transportyor tezligi, –0,022 m/sek.*

*Ishlov berish unumi, – 0,85 T/soat*

*Belgilangan quvvati, – 0,18 kVt*

#### **B. Impulslitok manbai**

*Belgilangan quvvat - 0,5 kVt*

*Tarmoq kuchlanish – 220 V*

*Ishlov berish kuchlanishi – 6-8 kV*

*Impulslar soni – 3x50 imp/s*

*Umumiy energiya sarfi - 0,8 kVt·s/t*

**Qo'llanish sohasi:** Meva sharbati ishlab chiqarish bilan shug'ullanuvchi barcha turdagikorxonalar, firmalar va yakka turdagi tadbirkorlar uchun mo'ljallangan.

**Asosiy texnik-texnologik ko'rsatkichlar:** Meva va uzumga elektr impulsli razryad bilan ishlov berish orqali undan olinadigan sharbat miqdori va sifat ko'rsatkichlarini ortishi, shu bilan bir qatorda sharbat tarkibidagi mikroorganizmlarga ta'siri, meva sharbati ishlab chiqarishga sarflanayotgan energiyani kamaytirish imkoniyati mavjud. Meva va uzumga sharbat olishdan oldin elektr impulsli ishlov berish sifatli uzum va meva sharbatlari ishlab chiqarishni energetik samaradorligini oshirish imkonini beradi.

**Iqtisodiy samaradorlik:** 1 tonna sharbat ishlab chiqarishga elektr energiya sarfi 15-20 % ga kamayadi va qo'shimcha 120 litrgacha ko'proq sharbat olishni ta'minlaydi.

SHarbat tarkibidagi chirituvchi va achituvchi bakteriya (zamburug', achitqi) larni 60 % gacha kamaytiradi va sharbatni saqlanish muddatini 10-15 kungacha uzaytiradi.

**Loyiha muallifi: «TIQXMMI» MTU**

A.Radjabov, N.Eshpo'latov.

*tel.: +99871 237-19-61, faks: +99871 237-54-79, E-mail: [admin@tiame.uz](mailto:admin@tiame.uz)*

